



SISTEMI DI MUNGITURA RTS

ADATTI A STRUTTURE NUOVE O GIÀ ESISTENTI

MILKLINE®





Investi nei **sistemi di mungitura RTS Milkline** per **migliorare l'efficienza, il comfort degli animali**, la qualità del latte e la redditività, unendoti al sempre crescente numero di allevatori **soddisfatti**.

I **sistemi di mungitura RTS Milkline** sono progettati per consentire la mungitura in stalla, offrendo efficienza, comodità e comfort per gli animali.

I tempi di lavoro sono ridotti rispetto all'impianto di mungitura a secchi, poichè vengono eliminate le operazioni necessarie allo svuotamento degli stessi. Il lattodotto è situato al di sopra degli animali, verso la mangiatoia, ad una altezza massima di 2 metri. Per favorire l'afflusso alla tubazione, viene data un'adeguata pendenza.

Rispetto ai metodi tradizionali, questi sistemi riducono significativamente il tempo di lavoro, migliorando la produttività e razionalizzando le routine. Eliminando la necessità di aree separate per la mungitura, lo **stress** per le vacche viene **ridotto al minimo**, avendo un impatto positivo sul loro benessere e sulla produzione di latte.



Caratteristiche principali:

- Tubazioni del latte in acciaio inox correttamente dimensionati
- Speciali rubinetti per linea latte/vuoto per un attacco più veloce e semplice del gruppo di mungitura
- Collettore di elevata capacità per un miglior flusso di latte
- Vasta gamma di unità terminali in vetro o acciaio inox
- Impianto automatico di pulizia Milkline per una pulizia efficace degli impianti RTS

I sistemi di mungitura RTS Milkline sono progettati con componenti di alta qualità per garantire processi di mungitura efficienti, affidabili ed igienici.

Gruppi di mungitura RTS

I gruppi RTS Milkline offrono una mungitura fluida ed efficiente con comfort per l'operatore e un trattamento delicato per gli animali. Presentano gruppi di alta qualità per la durata e un flusso di latte efficiente.

Tra le caratteristiche principali vi sono:

- Struttura in acciaio inox
- Cofano di protezione in plastica antiurto
- Design ergonomico
- Attacco rapido a baionetta per linea vuoto, latte e alimentazione 24V DC
- Misurazione elettronica della produzione di latte e controllo del flusso tramite il sensore ottico FFS30 a passaggio totale
- Funzione Pulsator Stop per evitare la sovrampungitura e la caduta del gruppo all'fine della mungitura
- Display luminoso per la lettura delle informazioni,
- Software completamente personalizzabile e programmabile tramite l'uso del Palm (R).

Unità terminali

Milkline propone un'ampia gamma di vasi terminali in acciaio inox o vetro pirex, orizzontali o verticali, da 23 fino a 120 litri. Le pompe del latte fatte in acciaio inox, sono gestite da centraline elettroniche. In particolare la centralina Variospeed, che varia automaticamente la velocità della pompa del latte al in base del latte presente nel terminale.

Ciò consente di evitare un eccessivo riempimento del vaso terminale e un trattamento ottimale del latte stesso.



CLEAN-O-TRONIC di Milkline è sviluppata per aziende di medie e grandi dimensioni. Ciascuna fase di lavaggio è programmabile, per un processo di lavaggio versatile ed efficace.

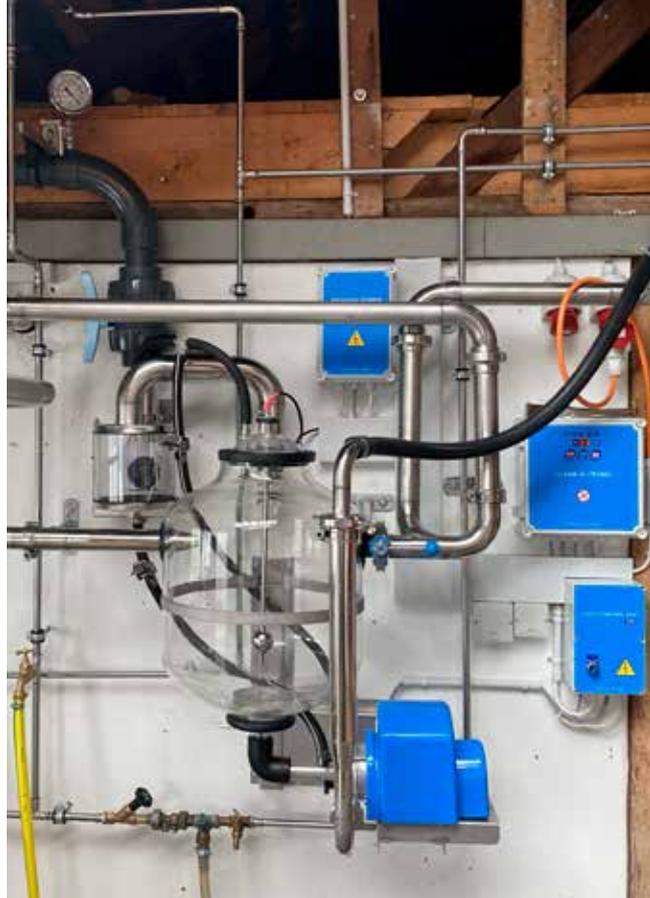
Caratteristiche tecniche

Programma di lavaggio:

- Programmi di lavaggio completi o parziali
- Possibilità di programmare fino a tre risciacqui
- Sanitizzazione pre-mungitura opzionale
- Componenti:
 - Unità di controllo con componenti elettronici
 - Unità di lavaggio con valvole dell'acqua e sensori di livello dell'acqua
 - Kit di scarico
 - Impostazioni programmabili:
 - Oltre 15 parametri programmabili (ad esempio: acqua di risciacquo calda o fredda, soglie di temperatura per il lavaggio principale, durata di ogni lavaggio, ecc.)

Interfaccia utente di facile utilizzo:

- LED di visualizzazione della fase di lavaggio in corso
- Controllo della temperatura



Opzioni

DOSAMATIC: dosatore automatico di detersivi Milkline con due pompe peristaltiche

- Interruttori di sicurezza per la mungitura/lavaggio
- Riscaldatore
- Valvola per supplemento acqua

RISCALDATORE

- l'acqua bollente a 92°C, preparata in uno speciale boiler in acciaio inox, passa attraverso l'impianto di mungitura assicurando una pulizia completa ed un totale abbattimento della carica batterica senza detersivi
- sistema di sterilizzazione e pulizia in 6/7 minuti
- consumo ridotto di acqua e detersivi
- disponibilità di diversi modelli e capienza
- progettato appositamente per uso zootecnico.



AZIENDA CON
ISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

MILKLINE NG SPA

Via Mattei, 2 - 29027 Podenzano (PC) - Italy
Tel. +39 0523 524245 - Fax. +39 0523 524242 - www.milkline.com

Le informazioni contenute in questo volantino non sono vincolanti e sono soggette a modifiche senza preavviso. ©Milkline 2024. DEP24020IT