

# **GIOSTRA PROACTIVE**

L'ECCELLENZA NELLA MUNGITURA ATTRAVERSO LA TECNOLOGIA PIÙ AVANZATA E L'INNOVAZIONE



#### LA GIOSTRA PROACTIVE

### MASSIMIZZA LE PERFORMACE DI MUNGITURA E LA LORO EFFICACIA

La mungitura a giostra rappresenta la tecnologia più avanzata per la mungitura delle vacche da latte.

Disegnata per grandi aziende, questo tipo di sala di mungitura consente di gestire un flusso continuo di animali che entrano facilmente nella sala per essere munti velocemente e delicatamente e lasciare quindi la giostra per tornare ai loro gruppi.

Il cuore del sistema è rappresentato dalla massima efficacia del processo di mungitura, senza trascurare il benessere degli animali ed il comfort per gli operatori.

La giostra Proactive è stata specificatamente progettata per garantire elevate e costanti performance di mungitura grazie al flusso regolare delle operazioni.

Gli animali accedono individualmente alla piattaforma, entrando direttamente nella giusta posta così da garantire un flusso continuo e ridurre la competizione tra gli animali



#### PIATTAFORMA PROACTIVE

#### GARANTISCE ECCELLENTI CONDIZIONI DI LAVORO



## ROBUSTA E FATTA PER DURARE

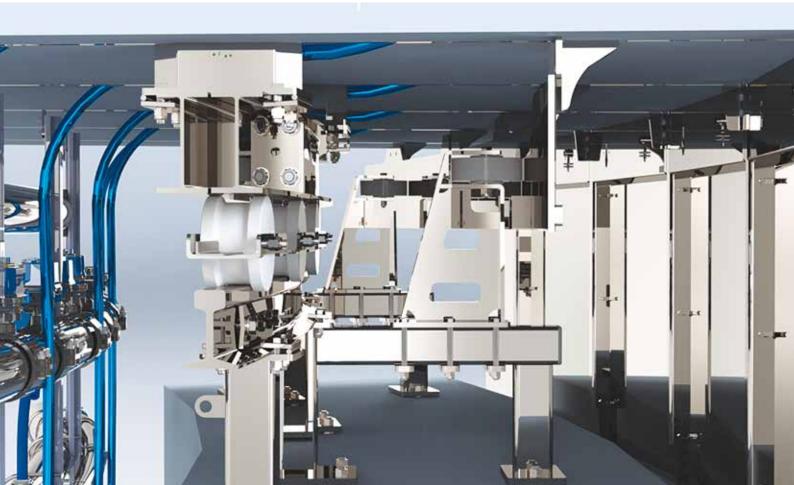
Una piattaforma robusta non richiede solamente di essere realizzata con componenti resistenti, ma deve anche combinare flessibilità e resistenza durante il processo di mungitura.



La giostra Proactive è costruita su una piattaforma industriale moderna e innovativa, progettata per un utilizzo intensivo

24 ore su 247 giorni alla settimana







Movimento con binario a doppia rotaia The Heavy Duty Concept

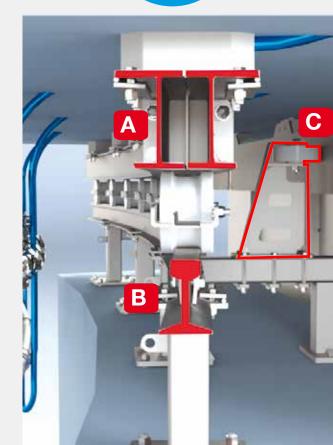
#### Il meccanismo che muove la piattaforma della giostra è costituito dal miglior telaio e dal miglior sistema di trazione presenti sul mercato

La piattaforma poggia su un binario a doppia rotaia con ruote in Teflon, garantendo performances elevate e una manutenzione ridotta al minimo.

Le ruote in Teflon non richiedono alcuna lubrificazione e sono posizionate tra la rotaia singola (B) e quella doppia (A).

Le ruote sono connesse una all'altra con un telaio dedicato, ma non sono strettamente bloccate tra la rotaia inferiore e quelle superiori. Grazie a questo tipo di configurazione, la piattaforma può reagire rapidamente e facilmente a tutti gli eventi stressanti che possono avvenire durante la mungitura.

Le ruote centrali (C) posizionate nella parte interna della piattaforma, garantiscono il corretto posizionamento della stessa in qualsiasi condiizone di lavoro.



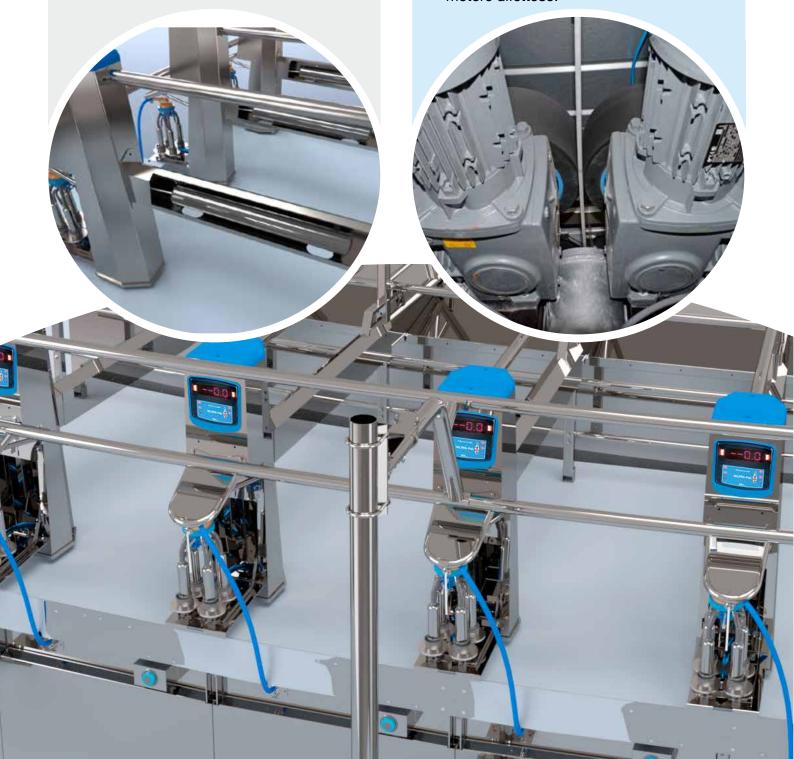
#### Il cabinet

I componenti elettronici sono alloggiati all'interno di cabinet in acciaio inox di alta qualità. La struttura compatta ospita il display dell'unità di controllo della mungitura assicurando massima visibilità e comfort per gli operatori.

Il cilindro di rimozione non è collocato nel cabinet, ma è posizionato, in orizzontale, in un tubolare vicino ed è ispezionabile attraverso un accesso frontale.

# Sistema di movimentazione elettrica della piattaforma

Il movimento della piattaforma è assicurato da diverse stazioni (in base alle dimensioni della giostra), ognuna dotata di 2 motori elettrici. Tutti i motori sono gestiti da inverter, permettendo all'operatore di regolare la velocità di rotazione in qualunque momento. Ogni motore è completamente indipendente e, grazie a questo, la piattaforma può continuare a lavorare anche in caso di un motore difettoso.





#### Ingresso e Uscita

Per raggiungere le più elevate prestazioni della giostra dobbiamo garantire un costante flusso di animali in ingresso. Rendendo l'intero processo più rapido, andremo a ridurre il tempo totale dedicato alla mungitura, lasciando alle vacche più tempo per le altre attività della giornata (alimentarsi, riposare, socializzare).

#### Snodo centrale (contatti striscianti)

Lo snodo centrale a V è il nuovo dispositivo che consente di trasferire alla giostra e fuori dalla giostra vuoto, latte, aria, acqua, corrente elettrica e dati. Questa soluzione è veramente affidabile, completamente sigillata e non richiede alcun intervento di manutenzione.

#### DETTAGLI CHE FANNO LA DIFFERENZA



#### Rivestimento protettivo

L'intera piattaforma è circondata da un rivestimento protettivo in acciaio inox.

Grazie a questa soluzione, la strumentazione di mungitura ed i sistemi elettronici sono protetti dall'esposizione ad acqua, sporco, e dall'ambiente aggressivo



# Sistema di posizionamento dei tubi

Ogni postazione è equipaggiata con un braccio per l'allineamento dei tubi. Questo strumento permette al mungitore di posizionare i tubi in base alla differente conformazione delle mammelle delle bovine da mungere. Il braccio di posizionamento mantiene in posizione i tubi durante la mungitura e aiuta il gruppo a lavorare nelle migliori condizioni.

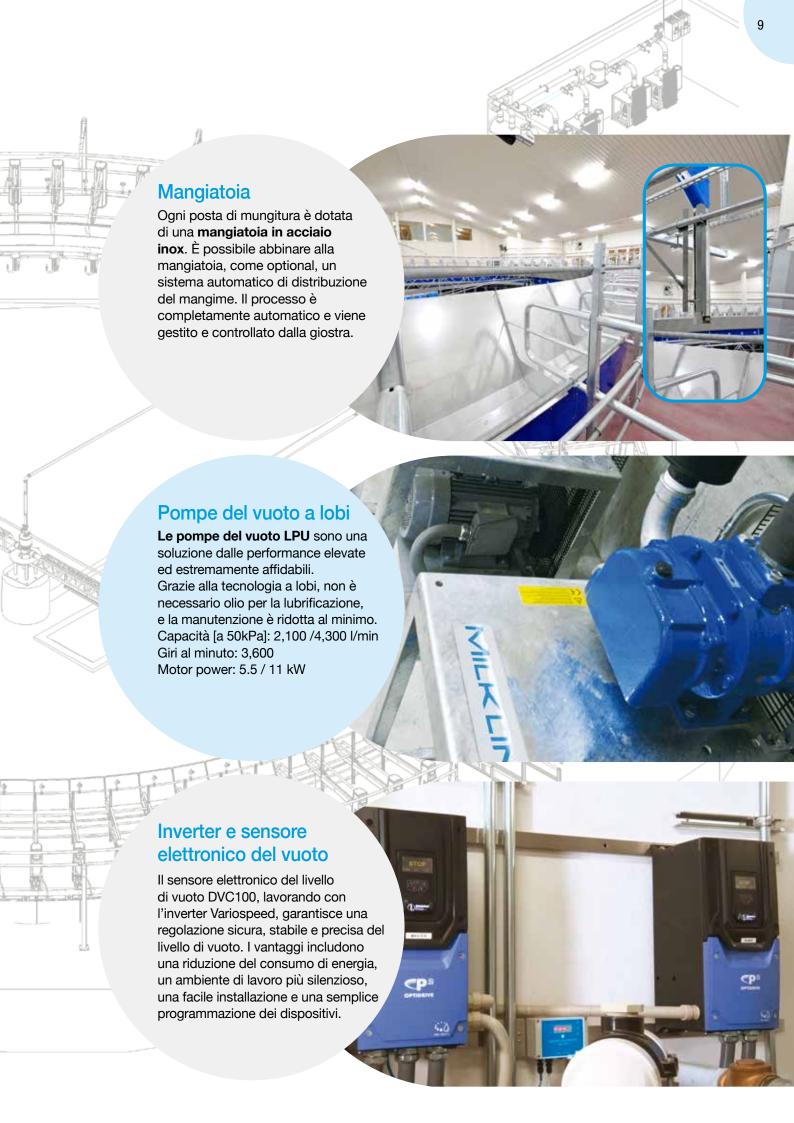


#### Unità di lavaggio

L'unità di lavaggio **Clean-o-Smart** garantisce un impianto pulito, risparmiando acqua, detergente, energia e tempo.

La sua interfaccia semplice ed intuitive presenta un display a colori con comandi touch-screen.

Il controllo in tempo reale dei cicli di lavaggio, gli orari di funzionamento e la registrazione di eventuali anomalie sono inclusi.

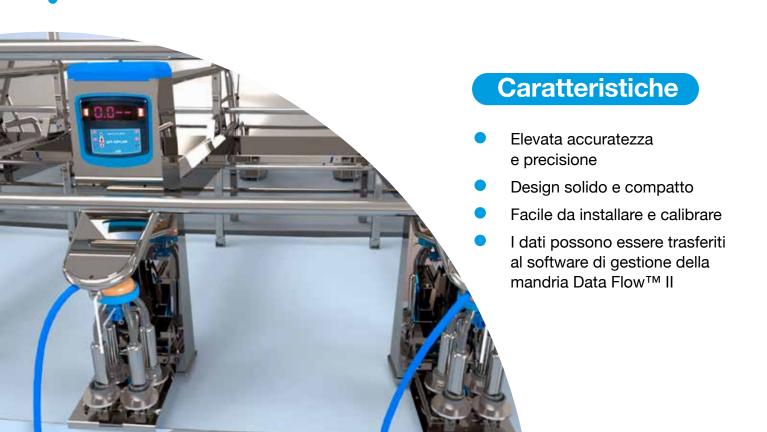




## I MISURATORI DEL LATTE MILKLINE VI OFFRONO UNA MUNGITURA PRECISA E UN MIGLIORAMENTO DELLA GESTIONE DELLA MANDRIA

Monitorare le performances dei vostri animali ad ogni mungitura vi darà il controllo totale sul loro stato di salute e sulla redditività della vostra mandria.

Milkline vi offre una tecnologia precisa ed accurata per la misurazione del latte per ottimizzare la gestione dell'allevamento e aumentarne la produttività e l'efficienza.









Descrizione	ED200	MILPROP4C		
Categoria prodotto	Advanced	Premium		
Pulsazione controllata dal flusso	✓	✓		
Stimolazione automatica	✓	1		
Stacco automatico	✓	✓		
Misuratore FFS30	✓	✓		
Misuratore MEL1000	-	✓		
Allerta per gruppo caduto	✓	✓		
Allerta per bassa produzione	✓	✓		
Display	Grandi dimensioni	Grandi dimensioni		
Connessione al software di gestione	Possibile	Possibile		
Arresto della mungitura per singolo quarto	-	1		
Individuazione precoce dell'infiammazione per quarto	-	<b>√</b>		





MEL1000 è uno dei più affidabili lattometri elettronici omologati ICAR attualmente disponibili sul mercato. Costruito interamente con resina di polisulfone, garantisce la non tossicità del prodotto e un'elevata resistenza meccanica.

Misurazione: Il peso del latte ed il suo volume sono misurati in relazione alla sua massa ed in accordo con la misurazione della pesa basculante all'interno del misuratore.

**Modelli disponibili:** con valvola serra-tubo e preleva-campioni inclusi

Design: solido e compatto





FFS30, estremamente compatto, misura il flusso di latte utilizzando la tecnologia del vicino infrarosso. Il sensore è completamente sigillato e non ha parti in movimento, quindi il latte scorre liberamente, senza strozzature.

**Misurazione:** tecnologia infrarosso **Modelli disponibili:** con o senza misurazione della conducibilità

**Design:** Estremamente compatto **Altre funzioni:** rilevamento caduta del gruppo, preleva-campioni (opzionale)

Nessuna manutenzione richiesta

# SOFTWARE DI GESTIONE DELLA MANDRIA DATAFLOW™ II È UNA SOLUZIONE COMPLETA ED INTEGRATA PER LA GESTIONE DELLA MUNGITURA ED IL MONITORAGGIO DALLA MANDRIA.

DataFlow™ II è un software da installare su PC che fornisce informazioni in tempo reale sulla fertilità, la salute e la gestione alimentare delle bovine, nonché sul processo di mungitura e la produzione di latte.

Questo sistema offre agli allevatori strumenti di gestione avanzati, tra cui rapporti, grafici e analisi che aiutano a gestire le decisioni quotidiane e quelle strategiche di lungo periodo. L'interfaccia intuitiva ed il programma possono essere personalizzati per soddisfare le esigenze dell'allevatore. DataFlow<sup>TM</sup> Il rappresenta il centro di un sistema modulare che permette di scegliere, anche in momenti successivi, la combinazione che meglio risponde alle esigenze di ogni allevamento.

#### DATAFLOW<sup>™</sup> II APP MOBILE

Con l'App di DataFlow™ II l'allevatore può consultare i dati di un animale ed i report disponibili, inoltre può anche inserire nuovi dati ed eventi.











Dati latte in tempo reale





Monitoraggio ruminazione



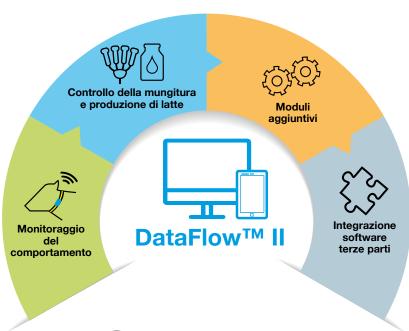


Rilevamento calori



posizionato al collo dell'animale senza disturbare il suo normale comportamento

# GRAZIE ALLE **NUMEROSE FUNZIONI DISPONIBILI** È POSSIBILE COPRIRE DIVERSI ASPETTI DELLA GESTIONE **AZIENDALE**

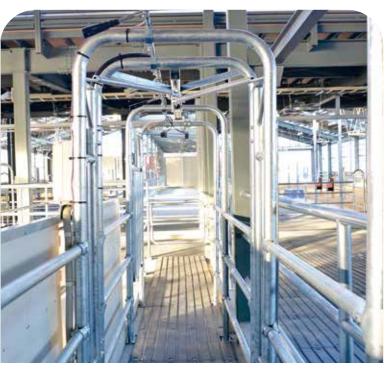


#### Cancello selezionatore



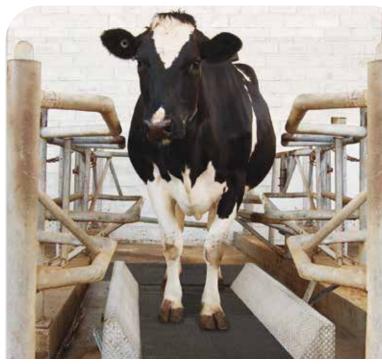
#### Pesa a passaggio





Il cancello selezionatore automatizza il processo di separazione degli animali che necessitano di particolari attenzioni, come quelli che devono essere inseminati, asciugati o essere visitati dal veterinario.

DataFlow™ II invia questi animali ad un box dedicato, evitando la ricerca e la separazione manuale dei soggetti. Questo semplifica il lavoro dell'allevatore e migliora il benessere degli animali, isolando solamente quelli necessari e lasciando che gli altri possano tornare liberamente ai loro gruppi.



La pesa elettronica a passaggio pesa gli animali quando escono dalla sala di mungitura, senza disturbare il loro ritorno ai rispettivi gruppi. La pesatura giornaliera consente all'allevatore di individuare i cambiamenti di peso degli animali e di metterli in relazione con il loro stato di salute e produzione di latte. DataFlow™ II individua, ad esempio, significativi cali di peso dopo il parto, aiutando ad individuare le vacche con una situazione di grave bilancio energetico negativo.

#### **AVANZATORE**

L'avanzatore, prendendosi cura delle vacche in sala d'attesa, aiuta gli operatori a rimanere focalizzati sulle operazioni di mungitura.

Con l'avanzatore è possibile movimentare le vacche in maniera efficiente, riducendo la durata complessiva della mungitura ed aumentando la produttività della sala. L'avanzatore Milkline è robusto e affidabile, elimina la fatica di spingere gli animali verso la sala di mungitura. Aiuta anche a mantenere la sala di mungitura pulita, grazie al raschiatore in gomma integrato (opzionale).



#### **FUNZIONAMENTO**

L'avanzatore facilita il movimento degli animali dalla sala di attesa alla sala di mungitura. Le sue dimensioni coprono esattamente la larghezza e la lunghezza della sala d'attesa, e può essere personalizzato con funzioni come il sollevamento automatico ed il raschiatore in gomma. Quando viene dotato di questi optional, la barriera può essere sollevata ad un'altezza di 1.80 m, consentendo al gruppo successivo di animali di occupare lo spazio rimasto vuoto. Una volta che tutti gli animali sono entrati in sala mungitura, l'avanzatore viene abbassato vicino al pavimento della sala d'attesa e lavora come un raschiatore.

#### PERFORMANCE DELLA GIOSTRA

Numero di poste	32	40	50	60	72	80	90	100
Giri/ora	Vacche/ora							
5	160	200	250	300	360	400	450	500
6	192	240	300	360	432	480	540	600
8	256	320	400	480	576	640	720	800

#### DATI TECNICI

Numero di poste	32	40	50	60	72	80	90	100
Diametro esterno (mm)	10.185	12.735	15.915	19.100	22.920	25.465	28.640	31.830
Dimensioni dell'edificio richieste (m)	14x20	17x22	20x26	23x31	27x35	30x37	33x40	35x42
Distanza da posta a posta (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000



## MILKLINE®

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV

ISO 9001

#### **MILKLINE NG SPA**

Via Mattei, 2 - 29027 Podenzano (PC) - Italia Tel. +39 0523 524245 - Fax. +39 0523 524242 - www.milkline.com