



GIOSTRA PROACTIVE

L'ECCELLENZA NELLA MUNGITURA ATTRAVERSO
LA TECNOLOGIA PIÙ AVANZATA E L'INNOVAZIONE

MILKLINE®



LA GIOSTRA PROACTIVE

MASSIMIZZA LE PERFORMANCE DI MUNGITURA E LA LORO EFFICACIA

La mungitura a giostra rappresenta **la tecnologia più avanzata per la mungitura delle vacche da latte.**

Disegnata per grandi aziende, questo tipo di sala di mungitura consente di gestire un flusso continuo di animali che entrano facilmente nella sala **per essere munti velocemente e delicatamente e lasciare quindi la giostra per tornare ai loro gruppi.**

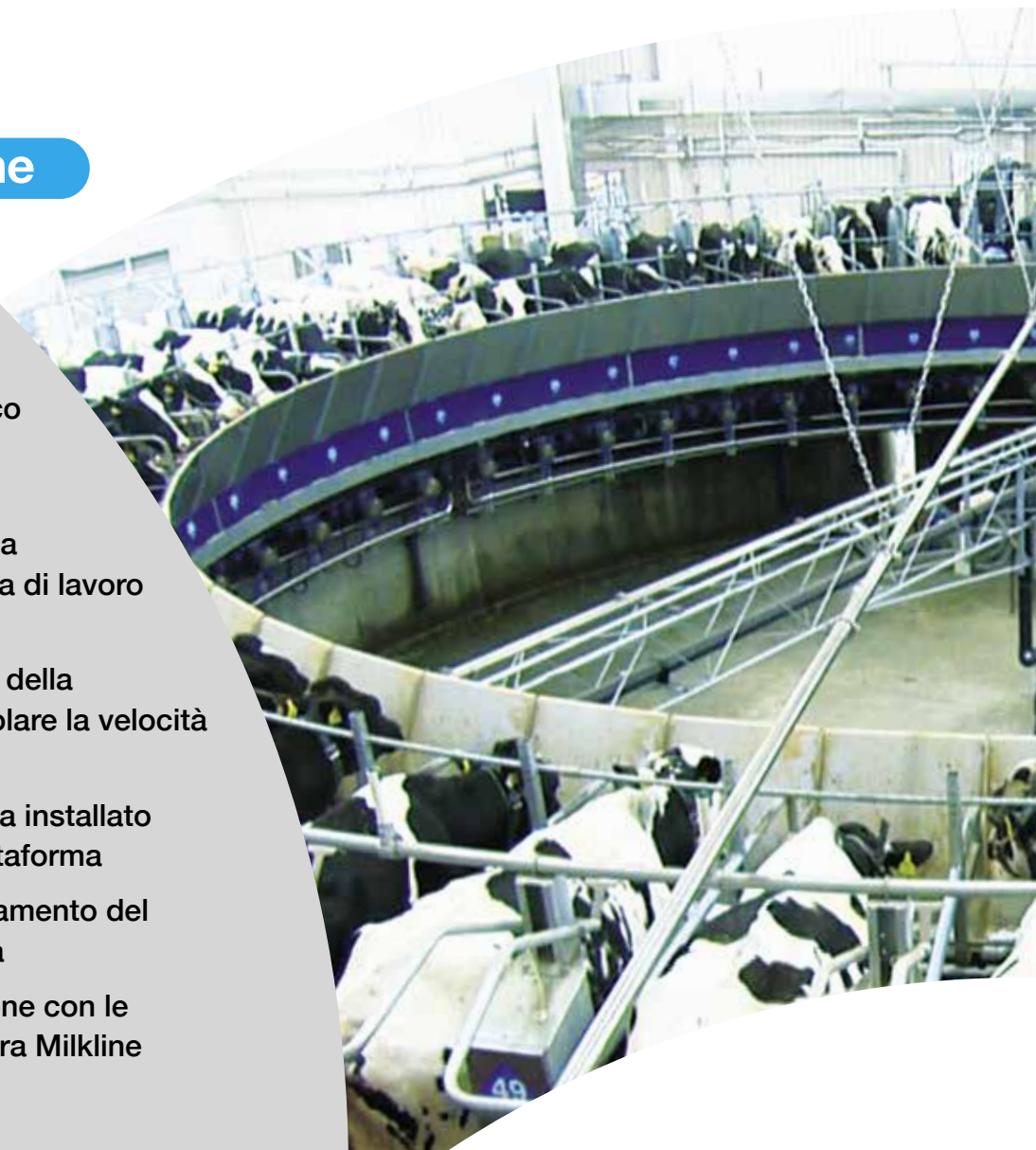
Il cuore del sistema è rappresentato dalla massima efficacia del processo di mungitura, senza trascurare il benessere degli animali ed il comfort per gli operatori.

La giostra Proactive è stata specificatamente progettata per garantire elevate e costanti performance di mungitura grazie al flusso regolare delle operazioni.

Gli animali accedono individualmente alla piattaforma, entrando direttamente nella giusta posta così da garantire un flusso continuo e ridurre la competizione tra gli animali

Caratteristiche

- Struttura robusta e resistente
- Controllo pneumatico (cancelli tipo Texas)
- Cavo per arresto di sicurezza attorno alla piattaforma, nell'area di lavoro degli operatori
- Sistema di controllo della piattaforma per regolare la velocità di rotazione
- Sistema di mungitura installato all'interno della piattaforma
- Sistema di posizionamento del gruppo di mungitura
- Completa integrazione con le soluzioni di mungitura Milkline



PIATTAFORMA PROACTIVE

GARANTISCE ECCELLENTI CONDIZIONI DI LAVORO

I mungitori possono focalizzare completamente la loro attenzione sul processo di mungitura, senza doversi preoccupare di gestire il flusso degli animali in entrata. I movimenti sono significativamente ridotti, così tutte le operazioni di mungitura possono essere svolte con il minimo sforzo. La piattaforma della giostra Milkline, disponibile sia in ferro zincato che acciaio inox, ha un'elevata resistenza alla corrosione e una garanzia di 15 anni nei confronti della ruggine.



Semplice da usare



Rapida ed efficiente



Massima Produzione di latte



Reattiva alle sollecitazioni della mungitura



ROBUSTA E FATTA PER DURARE

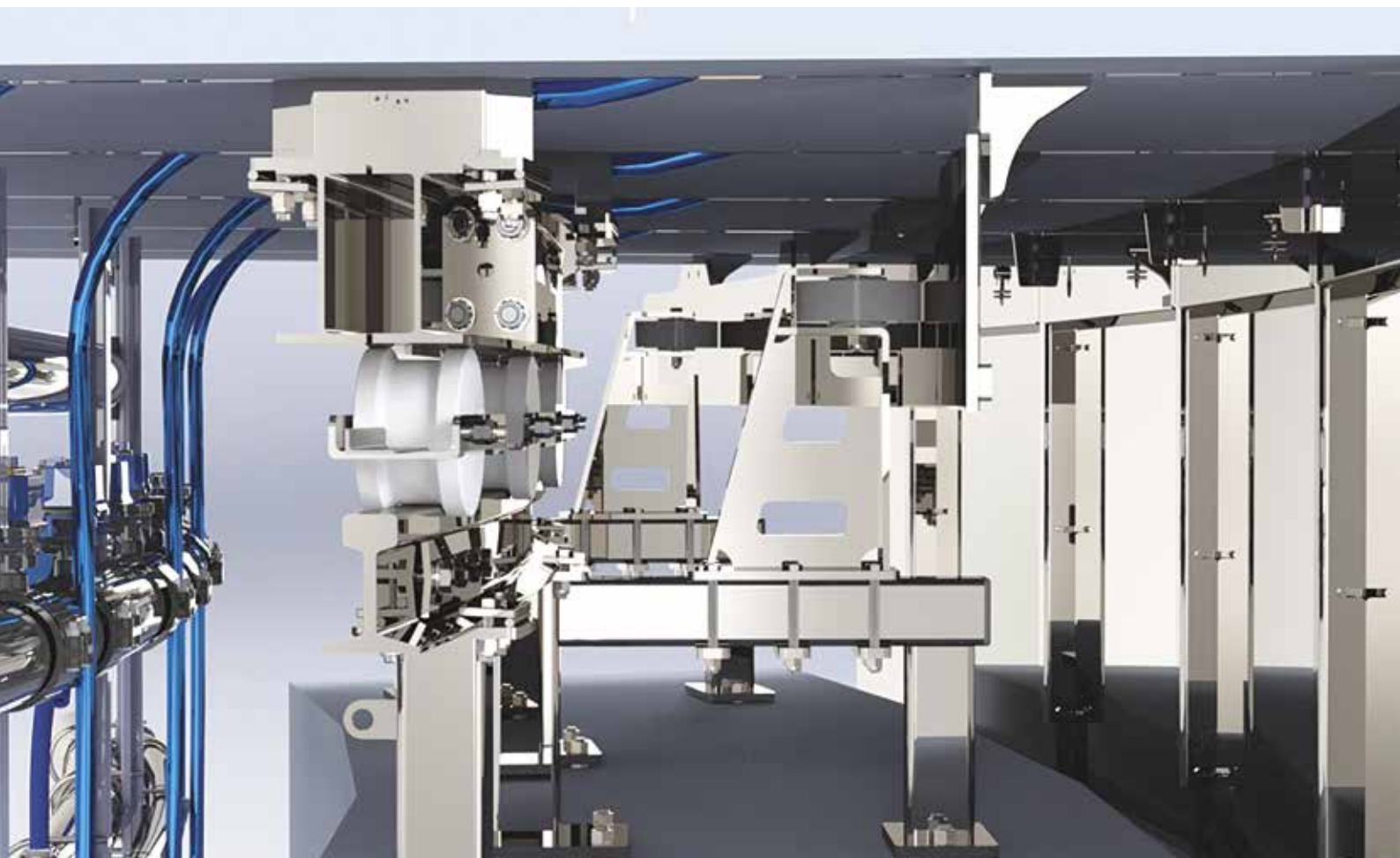
Una piattaforma robusta non richiede solamente di essere realizzata con componenti resistenti, ma deve anche **combinare flessibilità e resistenza durante il processo di mungitura.**



La giostra Proactive è costruita su una piattaforma industriale moderna e innovativa, progettata per un utilizzo intensivo

24 ore su 24

7 giorni alla settimana





Movimento con binario a doppia rotaia The Heavy Duty Concept

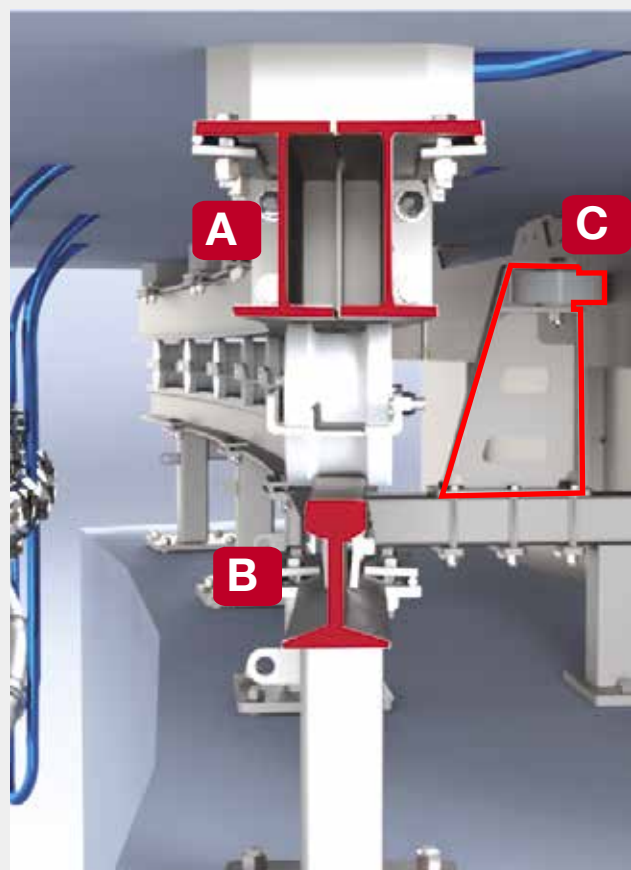
Il meccanismo che muove la piattaforma della giostra è costituito dal miglior telaio e dal miglior sistema di trazione presenti sul mercato

La piattaforma poggia su un binario a doppia rotaia con ruote in Teflon, garantendo performances elevate e una manutenzione ridotta al minimo.

Le ruote in Teflon non richiedono alcuna lubrificazione e sono posizionate tra la rotaia singola (B) e quella doppia (A).

Le ruote sono connesse una all'altra con un telaio dedicato, ma non sono strettamente bloccate tra la rotaia inferiore e quelle superiori. Grazie a questo tipo di configurazione, la piattaforma può reagire rapidamente e facilmente a tutti gli eventi stressanti che possono avvenire durante la mungitura.

Le ruote centrali (C) posizionate nella parte interna della piattaforma, garantiscono il corretto posizionamento della stessa in qualsiasi condizione di lavoro.



Il cabinet

I componenti elettronici sono alloggiati all'interno di cabinet in acciaio inox di alta qualità. La struttura compatta ospita il display dell'unità di controllo della mungitura **assicurando massima visibilità e comfort per gli operatori.**

Il cilindro di rimozione non è collocato nel cabinet, ma è posizionato, in orizzontale, in un tubolare vicino ed è ispezionabile attraverso un accesso frontale.

Sistema di movimentazione elettrica della piattaforma

Il movimento della piattaforma è assicurato da diverse stazioni (in base alle dimensioni della giostra), ognuna dotata di 2 motori elettrici. Tutti i motori sono gestiti da inverter, permettendo all'operatore di regolare la velocità di rotazione in qualunque momento. Ogni motore è completamente indipendente e, grazie a questo, la piattaforma può continuare a lavorare anche in caso di un motore difettoso.





Ingresso e Uscita

Per raggiungere le più elevate prestazioni della giostra dobbiamo garantire un costante flusso di animali in ingresso. Rendendo l'intero processo più rapido, andremo a ridurre il tempo totale dedicato alla mungitura, lasciando alle vacche più tempo per le altre attività della giornata (alimentarsi, riposare, socializzare).

Snodo centrale (contatti striscianti)

Lo snodo centrale a V è il nuovo dispositivo che consente di trasferire alla giostra e fuori dalla giostra vuoto, latte, aria, acqua, corrente elettrica e dati. Questa soluzione è veramente affidabile, completamente sigillata e non richiede alcun intervento di manutenzione.

DETTAGLI CHE FANNO LA DIFFERENZA



Rivestimento protettivo

L'intera piattaforma è circondata da un rivestimento protettivo in acciaio inox.

Grazie a questa soluzione, la strumentazione di mungitura ed i sistemi elettronici sono protetti dall'esposizione ad acqua, sporco, e dall'ambiente aggressivo



Sistema di posizionamento dei tubi

Ogni postazione è equipaggiata con un braccio per l'allineamento dei tubi. Questo strumento permette al mungitore di posizionare i tubi in base alla differente conformazione delle mammelle delle bovine da mungere. Il braccio di posizionamento mantiene in posizione i tubi durante la mungitura e aiuta il gruppo a lavorare nelle migliori condizioni.



Unità di lavaggio

L'unità di lavaggio **Clean-o-Smart** garantisce un impianto pulito, risparmiando acqua, detergente, energia e tempo.

La sua interfaccia semplice ed intuitiva presenta un display a colori con comandi touch-screen.

Il controllo in tempo reale dei cicli di lavaggio, gli orari di funzionamento e la registrazione di eventuali anomalie sono inclusi.

Mangiatoia

Ogni posta di mungitura è dotata di una **mangiatoia in acciaio inox**. È possibile abbinare alla mangiatoia, come optional, un sistema automatico di distribuzione del mangime. Il processo è completamente automatico e viene gestito e controllato dal Software di Gestione della Mandria Dataflow™ II.



Pompe del vuoto a lobi

Le **pompe del vuoto LPU** sono una soluzione dalle performance elevate ed estremamente affidabili. Grazie alla tecnologia a lobi, non è necessario olio per la lubrificazione, e la manutenzione è ridotta al minimo. Capacità [a 50kPa]: 2,100 /4,300 l/min
Giri al minuto: 3,600
Motor power: 5.5 / 11 kW



Inverter e sensore elettronico del vuoto

Il sensore elettronico del livello di vuoto DVC100, lavorando con l'inverter Variospeed, garantisce una regolazione sicura, stabile e precisa del livello di vuoto. I vantaggi includono una riduzione del consumo di energia, un ambiente di lavoro più silenzioso, una facile installazione e una semplice programmazione dei dispositivi.





I MISURATORI DEL LATTE MILKLINE VI OFFRONO UNA MUNGITURA PRECISA E UN MIGLIORAMENTO DELLA GESTIONE DELLA MANDRIA

Monitorare le performances dei vostri animali ad ogni mungitura vi darà il controllo totale sul loro stato di salute e sulla redditività della vostra mandria.

Milkline vi offre una tecnologia precisa ed accurata per la misurazione del latte per ottimizzare la gestione dell'allevamento e aumentarne la produttività e l'efficienza.



Caratteristiche

- Elevata accuratezza e precisione
- Design solido e compatto
- Facile da installare e calibrare
- I dati possono essere trasferiti al software di gestione della mandria Data Flow™ II



Descrizione	ED200	MILPROP4C
Categoria prodotto	Advanced	Premium
Pulsazione controllata dal flusso	✓	✓
Stimolazione automatica	✓	✓
Stacco automatico	✓	✓
Misuratore FFS30	✓	✓
Misuratore MEL1000	-	✓
Allerta per gruppo caduto	✓	✓
Allerta per bassa produzione	✓	✓
Display	Grandi dimensioni	Grandi dimensioni
Connessione al software di gestione	Possibile	Possibile
Arresto della mungitura per singolo quarto	-	✓
Individuazione precoce dell'infiammazione per quarto	-	✓



APPROVATO



MEL 1000

MEL1000 è uno dei più affidabili lattometri elettronici omologati ICAR attualmente disponibili sul mercato. Costruito interamente con resina di polisulfone, garantisce la non tossicità del prodotto e un'elevata resistenza meccanica.

Misurazione: Il peso del latte ed il suo volume sono misurati in relazione alla sua massa ed in accordo con la misurazione della pesa basculante all'interno del misuratore.

Modelli disponibili: con valvola serra-tubo e preleva-campioni inclusi

Design: solido e compatto

FFS30

FFS30, estremamente compatto, misura il flusso di latte utilizzando la tecnologia del vicino infrarosso. Il sensore è completamente sigillato e non ha parti in movimento, quindi il latte scorre liberamente, senza strozzature.

Misurazione: tecnologia infrarosso **Modelli disponibili:** con o senza misurazione della conducibilità

Design: Estremamente compatto **Altre funzioni:** rilevamento caduta del gruppo, preleva-campioni (opzionale)

Nessuna manutenzione richiesta



SOFTWARE DI GESTIONE DELLA MANDRIA DATAFLOW™ II

È UNA SOLUZIONE COMPLETA ED INTEGRATA PER LA GESTIONE DELLA MUNGITURA ED IL MONITORAGGIO DALLA MANDRIA.

DataFlow™ II è un software da installare su PC che fornisce **informazioni in tempo reale sulla fertilità, la salute e la gestione alimentare delle bovine, nonché sul processo di mungitura e la produzione di latte.**

Questo sistema offre agli allevatori strumenti di gestione avanzati, tra cui rapporti, grafici e analisi che aiutano a gestire le decisioni quotidiane e quelle strategiche di lungo periodo. L'interfaccia intuitiva ed il programma possono essere personalizzati per soddisfare le esigenze dell'allevatore. DataFlow™ II rappresenta il centro di un sistema modulare che permette di scegliere, anche in momenti successivi, la combinazione che meglio risponde alle esigenze di ogni allevamento.

DATAFLOW™ II APP MOBILE

Con l'App di DataFlow™ II l'allevatore può consultare i dati di un animale ed i report disponibili, inoltre può anche inserire nuovi dati ed eventi.



Dati latte in tempo reale



Monitoraggio ruminazione

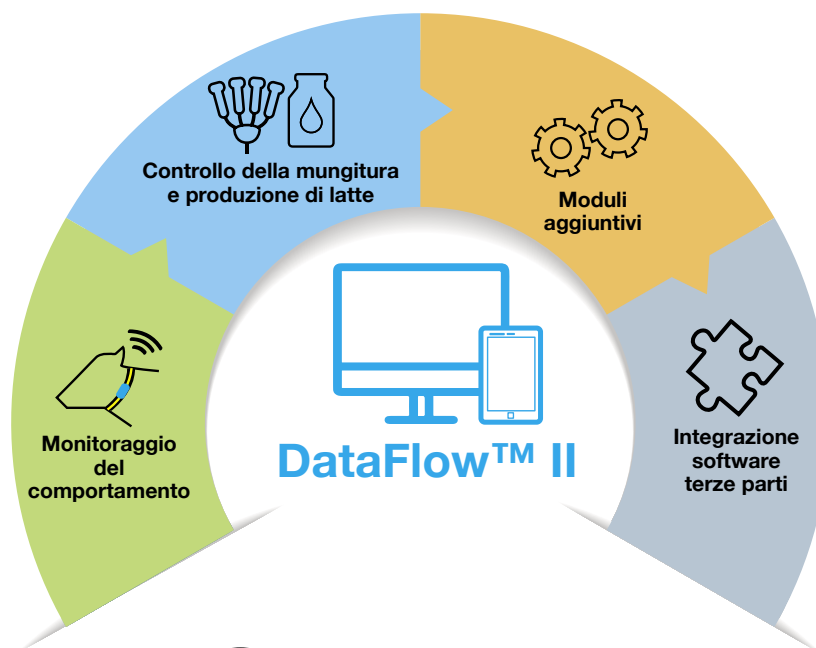


Rilevamento calori

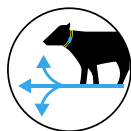


Gli animali vengono identificati utilizzando il **senore cSense™**, che è attaccato ad un collare studiato per rimanere correttamente posizionato al collo dell'animale senza disturbare il suo normale comportamento

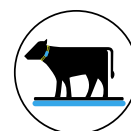
GRAZIE ALLE **NUMEROSE FUNZIONI DISPONIBILI** È POSSIBILE COPRIRE DIVERSI ASPETTI DELLA GESTIONE **AZIENDALE**



Cancello selezionatore



Pesa a passaggio



Il cancello selezionatore automatizza il processo di separazione degli animali che necessitano di particolari attenzioni, come quelli che devono essere inseminati, asciugati o essere visitati dal veterinario. DataFlow™ II invia questi animali ad un box dedicato, evitando la ricerca e la separazione manuale dei soggetti. Questo semplifica il lavoro dell'allevatore e migliora il benessere degli animali, isolando solamente quelli necessari e lasciando che gli altri possano tornare liberamente ai loro gruppi.



La pesa elettronica a passaggio pesa gli animali quando escono dalla sala di mungitura, senza disturbare il loro ritorno ai rispettivi gruppi. La pesatura giornaliera consente all'allevatore di individuare i cambiamenti di peso degli animali e di metterli in relazione con il loro stato di salute e produzione di latte. DataFlow™ II individua, ad esempio, significativi cali di peso dopo il parto, aiutando ad individuare le vacche con una situazione di grave bilancio energetico negativo.

HO APPREZZATO QUANTO IL MECCANISMO
DELLA GIOSTRA LAVORI IN MANIERA
EFFICIENTE E COSTANTE. QUESTA
PIATTAFORMA È LA SOLUZIONE MIGLIORE!
PER UNA MUNGITURA AFFIDABILE!



Le informazioni contenute in questo opuscolo non sono impegnative e possono essere soggette a modifica senza alcun preavviso.
©Milklina 2024. DEP240181T

MILKLINER[®]

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

MILKLINER NG SPA

Via Mattei, 2 - 29027 Podenzano (PC) - Italia
Tel. +39 0523 524245 - Fax. +39 0523 524242 - www.milklina.com